



SCHWEISSZERTIFIKAT

Nr.: 0408-CPR-TA00019/1-E

TÜV
AUSTRIA

Hersteller	URBAS Maschinenfabrik GmbH Th. Billrothstraße 7 9100 Völkermarkt, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	URBAS Maschinenfabrik GmbH Werk EIS Eis 80 9113 Ruden, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011 EN 1090-3:2008
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 4
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	141 – Wolfram-Inertgasschweißen 136 – Metall-Aktivgasschweißen (Fülldraht) 135 – Metall-Aktivgasschweißen 121 – Unterpulverschweißen 111 – Lichtbogenhandschweißung 783 – Hubzündungs-Bolzenschweißen
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 - S355, S460 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4 Aluminiumwerkstoffe nach EN 1090-3, Tabelle 1
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson Vertreter	Ing. Peter Urbas, geb. 07.04.1971, IWE Regelung laut Organigramm FB109, Rev. 4 "Schweißaufsichtspersonen" DI (FH) Christoph Muchitsch, geb: 20.10.1984, IWE Herman Sorger, geb. 12.02.1965, IWS Andreas Macher, geb. 26.01.1961, IWS Bernhard Petritz, geb. 16.05.1990, IWS Enis Topcagic, geb. 18.09.1984, IWS Peter Blaschitz, geb. 15.11.1983, IWS Alexander Pansi, geb. 04.06.1983, IWS Helmut Pitter, geb. 05.01.1968, EWS Konrad Plaßnig, geb. 18.01.1995, IWS
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkungen	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA00019
Gültigkeitsbeginn	06.06.2012 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	05.06.2020
Leonding, 11.07.2019	Dipl. Ing. Alexander Mastnak Zertifizierungsbeauftragter

